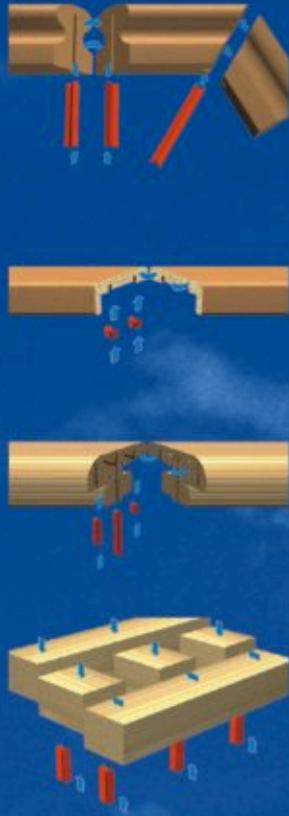


X_line
by HOFFMANN



...die Hoffmann-
Schwalbe



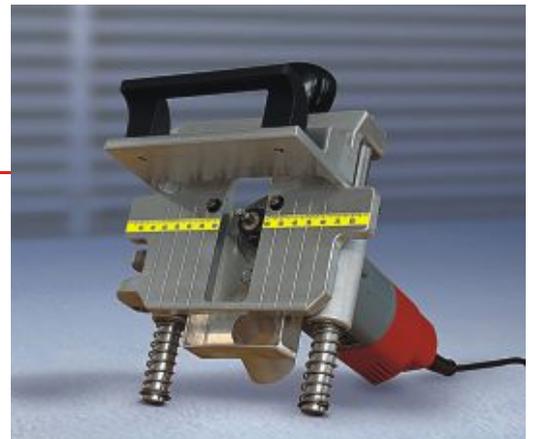
Hoffmann Maschinen Technik

Um Arbeitsabläufe so effizient wie möglich zu gestalten, bietet Hoffmann zum Einfräsen der Keilnuten ein komplettes Maschinenprogramm an. Abgestimmt auf Größe und Leistung stehen verschiedene Modelle zur Verfügung. Vom flexiblen Handgerät über Standmodelle mit mehreren Funktionsmerkmalen bis zur **Trimatic**-Kombinationsmaschine zum Sägen, Fräsen und Bohren.

> **manuell** > **halbautomatisch** > **CNC-prozessgesteuert**

exess Handfräsgerät by HOFFMANN

Flexibles Handgerät zum Einbringen der Nuten für den Schwalbenschwanz. Das Einsteigermodell ohne Kompromisse in Qualität und Leistung. Bestens geeignet für Arbeiten vor Ort auf der Baustelle. Inklusive Fräser und Bordwerkzeug - Auch im Systemerhältlich.

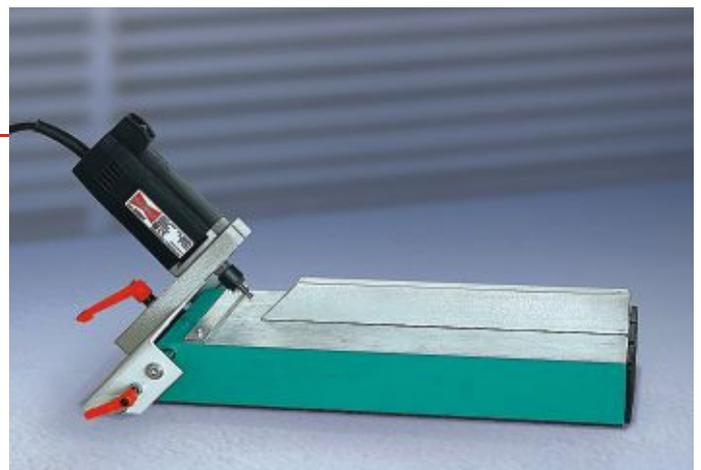


Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V	Frästiefe	60 mm
elektrisch	50/60Hz 0.5 kW	Schwalbengröße	W-1/2/3
Motor	1 x 0,5 kW	Maße B/T/H	185/330/230 mm
Leerlaufdrehzahl	27.000 1/min.	Gewicht	3,3 kg
Bedienung	manuell	Best. Nr.	W1014000
Werkstückspannung	manuell		

X.line 10 Tischfräsgerät by HOFFMANN

Transportable, manuelle Nutfräsmaschine,
Tischausführung, 0,5 kW.
Zur Herstellung einer Doppel-Keilnut pro Arbeitstakt.



Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V	Durchgangshöhe	80 mm
elektrisch	50/60Hz 0.5 kW	Frästiefe	35 mm
Motor	1 x 0,5 kW	Schwalbengröße	W-1/2/3
Leerlaufdrehzahl	27.000 1/min.	Maße B/T/H	360/550/270 mm
Bedienung	manuell	Gewicht	6,5 kg
Werkstückspannung	manuell	Best. Nr.	W1000100



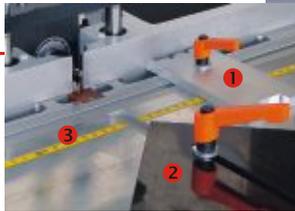
Manuelle Nutfräsmaschine

X.line 20

by HOFFMANN

Manuelle Nutfräsmaschine, 0,5 kW, mit verschiedenen Anschlagssystemen.

Alle Hoffmann-Zubehörteile können auf dieser Maschine eingesetzt werden.



Anschlagelemente

1. Stumpfanschlag
2. Anschlagplatte 45°
3. Maßskala



Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V	Frästiefe	0 - 80 mm
elektrisch	50/60Hz 0.5 kW	Absaugstutzen	Ø 60 mm
Motor	1 x 0,5 kW	Schwalbengröße	W-1/2/3/4 (opt.)
Leerlaufdrehzahl	27000 1/min.	Maße B/T/H	600/540/770 mm
Bedienung	manuell	Gewicht	19 kg
Werkstückspannung	manuell	Best. Nr.	W1000200
Durchgangshöhe	110 mm		

Pneumatische Nutfräsmaschine

X.line 25

by HOFFMANN

Pneumatische, halbautomatische Nutfräsmaschine, 0,5 kW, mit verschiedenen Anschlagssystemen. Geeignet für kleine Serien.

Auch als Twin-Version erhältlich.

Alle Hoffmann-Zubehörteile können auf dieser Maschine eingesetzt werden.

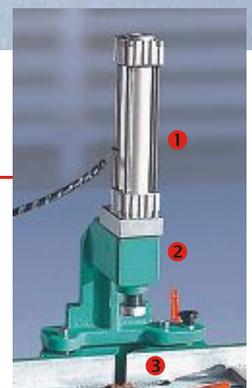


Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V	Frästiefe	75 mm
elektrisch	50/60Hz 0.5 kW	Absaugstutzen	Ø 60 mm
Druckluft	6 bar	Schwalbengröße	W-1/2/3/4 (opt.)
Motor	1 x 0,5 kW	Maße B/T/H	600/540/580 mm
Leerlaufdrehzahl	27000 1/min.	Gewicht	20 kg
Steuerung	pneumatisch	Best. Nr.	W1000250
Werkstückspannung	pneumatisch		
Durchgangshöhe	95 mm		

Details

1. Vorschub- und Spannzylinder
2. Motoreinheit
3. Hintere Anschlagkante



X.line 50 Sägen/Fräsen

by HOFFMANN

Säge- und Fräsmaschine für je 1 oder 2 Nuten ein- oder beidseitig. Pneumatischer Sägevorschub, rechtes Aggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Werkstückbreite bis 140 mm.

Aggregate schwenkbar +67°-0°-45°. Integrierte Absaugkanäle. Schnittlängeneinstellung über Skala oder digitale Anzeige (Option). Pneumatische Werkstückspeisung.

Einsatzbereich: Türelemente, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und Möbelbau.



Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 6.2 kW	Werkstückspeisung	pneumatisch
Anschluss Druckluft	6bar	Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Sägemotoren	2 x 2200 W	Frästiefe	75 mm
Fräsmotoren	4 x 0,5 kW	Absaugstutzen	Ø 90 mm
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2 mm	Schwabengröße	W-1/2/3
Leerlaufdrehzahlen	Fräsen 27000 1/min. Sägen 3.000 1/min.	Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
Steuerung	SPS/pneumatisch	Gewicht	480 kg
		Best. Nr.	W1000500



X.line 60 Sägen/Bohren

by HOFFMANN

Säge- und Bohrmaschine für je 1 oder 2 Bohrungen ein- oder beidseitig. Pneumatischer Sägevorschub, rechtes Aggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Werkstückbreite bis 140 mm.

Aggregate schwenkbar von +67°-0°-45°. Integrierte Absaugkanäle. Schnittlängeneinstellung über Skala oder digitale Anzeige (Option). Pneumatische Werkstückspeisung.

Einsatzbereich: Türelemente, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und Möbelbau.



Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 6.2 kW	Steuerung	SPS/pneumatisch
Anschluss Druckluft	6bar	Werkstückspeisung	pneumatisch
Sägemotoren	2 x 2200 W	Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Bohrmotoren	4 x 1100 W	Bohrtiefe	30 mm (Ø 6/8/10mm)
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2 mm	Absaugstutzen	Ø 90 mm
Leerlaufdrehzahlen	Sägen 3.000 1/min. Bohren 10.000 1/min.	Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
		Gewicht	480 kg
		Best. Nr.	W1000600



X.line 70 Sägen/Fräsen/Bohren

by HOFFMANN

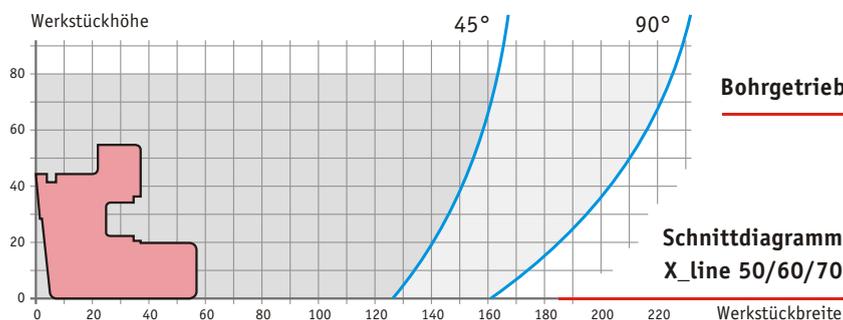
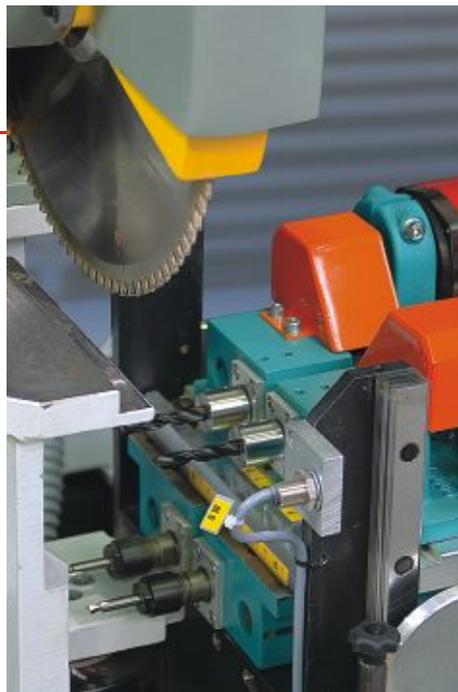
Trimatic – Säge-, Bohr- und Fräsmaschine für je 1 oder 2 Nuten und/oder Bohrungen ein- oder beidseitig. Pneumatischer Sägevorschub, rechtes Aggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Werkstückbreite bis 140 mm.

Aggregate schwenkbar 90° - 45°. Integrierte Absaugkanäle. Schnittlängeneinstellung über Skala oder digitale Anzeige (Option). Pneumatische Werkstückspannung.

Einsatzbereich: Türelemente, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und Möbelbau.

Technische Daten

Anschlusswerte	3ph/N/PE 230/400 V	Steuerung	SPS/pneumatisch
elektrisch	50/60Hz 6.2 kW	Werkstückspannung	pneumatisch
Anschluss Druckluft	6bar	Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Sägemotoren	2 x 2200 W	Frästiefe	75 mm
Bohrmotoren	4 x 1100 W	Bohrtiefe	30 mm (Ø 6/8/10mm)
Fräsmotoren	4 x 0,5 kW	Absaugstutzen	Ø 90 mm
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2 mm	Schwabengröße	W-1/2/3
Leerlaufdrehzahlen	Sägen 3.000 1/min. Bohren 10.000 1/min. Fräsen 27.000 1/min.	Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
		Gewicht	520 kg
		Best. Nr.	W1000700



Bohrgetriebe

Schnittdiagramm
X_line 50/60/70



Umfangreiches
Leistungsspektrum

Das Schwalben- sortiment

Das Leistungsspektrum der Hoffmann-Schwalbe reicht von filigran bis grob, also von Zier- und Bilderrahmen (ab 8 mm Rahmenbreite) über Leisten und Kranzprofile/Verblendungen bis hin zu Pfosten-/Riegelkonstruktionen.

Dementsprechend gibt es die Schwalbe in vier Standard-Baugrößen (Querschnitte) sowie in unterschiedlichen Längen. Das heißt, für alle Belange die jeweils korrekten Festigkeitswerte.



- > Rahmen (Bilder, Spiegel, Kassetten)
- > Leisten (aufgesetzt)
- > Kranzprofile
- > Sprossen
- > Schubkästen



- > Innenausbau
- > Rahmen (aufgesetzte Türrahmen)
- > Sockel und Gesimse
- > Verkleidungen (Türen, Fenster)
- > Türfutter (Gehung/stumpf)



- > Innenausbau
- > Arbeitsplatten
- > Handläufe
- > Trapez- und Rundbogenfenster
- > Holz/Alufenster



- > Pfosten/Riegelfassaden
- > Wintergärten / Pergolen
- > Rahmenkonstruktionen
- > Fertighausbau



Die Hoffmann Schwalben erhalten Sie in den folgenden Längen:

W1:

6 / 10 / 14 / 18 / 22
30 / 40 / 50 / 60 mm

W2:

6 / 9,5 / 12 / 14 / 15,8
18 / 20,6 / 22 / 25,4
32 / 38 / 46 / 60 mm

W3:

12,7 / 15,8 / 17 / 19
25,4 / 31,7 / 38,1 / 46
52 / 60 / 80 / 100 mm

W4:

40 / 60 / 80 / 100 mm

Weitere Informationen finden Sie zusätzlich zu unserem Hauptkatalog in unseren speziellen Themenkatalogen:

- > Faszination Schwalbenfenster
- > Bearbeitungszentren
- > Pfosten.Riegel Konstruktionen



Hoffmann Maschinenbau GmbH

Mergelgrube 5 · D-76646 Bruchsal

Telefon +49 (0) 72 51 - 95 44 0
Telefax +49 (0) 72 51 - 95 44 44

Home
E-Mail

www.hoffmann-schwalbe.de
info@hoffmann-schwalbe.de

realisierung...www.fb-productions.de...mantwill